

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 002 Fecha: 23-mar-23

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-042



ELABORACION DE ARNESES BATTERY PACK'S

Antes de iniciar la operación verificar que tenemos lo siguiente en la estación:

Soldadura libre de plomo



Pistola de calor a una temperatura entre 350 ° y 355°



Cautín con punta de paleta a una temperatura de 720°.



THER00001 Thermofit



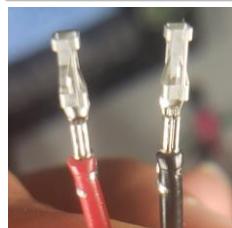
Termistor cortado FUS00002.



Conector



Cable rojo y negro crimpado.



- SUB00023 Sub ensamble crimpado cable rojo battery pack 3B.
- SUB00024 Sub ensamble crimpado cable rojo battery pack 6B.
- SUB00044 Sub ensamble crimpado cable negro battery pack 6B.
- SUB00045 Sub ensamble crimpado cable negro battery pack 3B.

Pasta para



Extractor de humo.



Cerámica para soldar.



1° Colocar cables rojos (SUB00023 3B o SUB00024 6B) en el recipiente de la pasta para soldar.



2° Colocar termistores FUS00002 en la cerámica para soldar, no importa si con "las letras grabadas" hacia arriba o hacia abajo.



3° Soldar terminal (patita) del termistor al cable rojo. Puede soldarse en cualquier terminal de nuestra preferencia, ya que el termistor no tiene polaridad.



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 002 Fecha: 23-mar-23

Preparo

Producción

Calidad

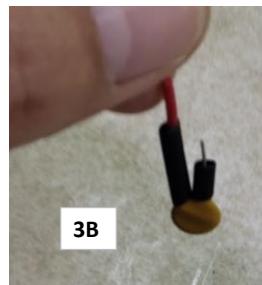
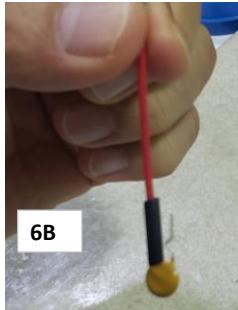
Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-042

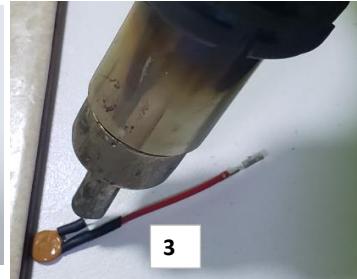


ELABORACION DE ARNESES BATTERY PACK'S

4° Colocar a tope el thermofit. El de 1.4cm en la terminal que esta soldada al cable rojo. Y solo en los battery pack de 3B colocar otro thermofit de 0.6 en la otra terminal del termistor.



5° Aplicar calor al thermofit uniformemente con pistola de calor. El thermofit debe topar con la cabeza del termistor.



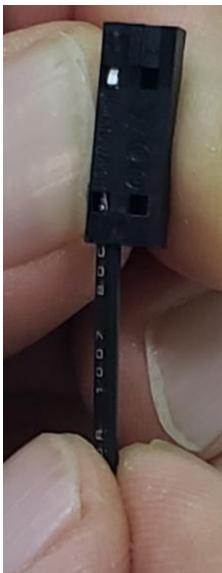
6° Tomar conector de la cara que trae las letras



7° Insertar terminal del cable negro en el orificio izquierdo.



8° Insertar terminal del cable rojo en el orificio derecho.



9° Verificar que no se salgan los cables haciendo un ligero jalón.



10° ARNESES TERMINADOS. Colocar en bin para pasar a la siguiente estación.



NOTA: SI DETECTAMOS UN CABLE MAL CRIMPADO, TERMINAL DAÑADA O QUE NO SE PUEDE INSERTAR AL CONECTOR, MANDAR A SCRAP Y ANOTAR EN EL FORMATO IMTECH-FPROD-001 (ELABORACIÓN DE ARNÉS).